

#### SITUATION 1

##### 1.1 Allgemeine Randbedingungen vor der Beschaffung definieren.

Die Metall AG erwägt, für die Produktion von 500.000 Stck. Pleuel pro Jahr, eine neue Fertigungsanlage zur mechanischen Vorbearbeitung zu kaufen. Allerdings sind die Randbedingungen, die für das Aufstellen, Inbetriebnehmen und Produzieren notwendig sind, noch nicht geprüft. Die Produktionshalle ist unterkellert. Neben der Produktionshalle steht das Bürogebäude.

#### SITUATIONSAUFGABE 1.1

Die Unternehmensleitung überträgt H. Meier, dem verantwortlichen Meister in der mechanischen Fertigung, die Aufgabe, die erforderlichen Randbedingungen zu prüfen. H. Meier soll der Unternehmensleitung mitteilen, welche organisatorischen und technischen Maßnahmen bei, bzw. vor der Beschaffung notwendig sind, damit ein reibungsloser Produktionsablauf nach der Beschaffung der Anlage möglich ist.

#### SITUATIONSAUFGABE 1.2

Die Unternehmensleitung überträgt H. Meier, dem verantwortlichen Meister in der mechanischen Fertigung, die Aufgabe, ein Lastenheft für die geplante Anlage zu erstellen. H. Meier soll die technischen und organisatorischen Bedingungen definieren

#### SITUATIONSAUFGABE 1.3

Die Unternehmensleitung überträgt H. Meier, dem verantwortlichen Meister in der mechanischen Fertigung die Aufgabe, die Aufstellung der Anlage vor Ort zu koordinieren und zu überwachen. H. Meier überwacht die anschließende Inbetriebnahme bis zur betriebsfertigen Übergabe

#### SITUATION 2

##### 1.2. Lastenheft erstellen.

Die Metall AG erwägt, für die Produktion von 500.000 Stck. Pleuel pro Jahr, eine neue Fertigungsanlage zur mechanischen Vorbearbeitung zu kaufen.. Allerdings sind die Randbedingungen, die für das Aufstellen, Inbetriebnehmen und Produzieren notwendig sind, noch nicht geprüft. Neben der Produktionshalle steht das Bürogebäude.

#### SITUATIONSAUFGABE 2

Die Unternehmensleitung überträgt H. Meier, dem verantwortlichen Meister in der mechanischen Fertigung, die Aufgabe, ein Lastenheft für die geplante Anlage zu erstellen. H. Meier soll die technischen und organisatorischen Bedingungen definieren.

**SITUATION 3**

**1.3.  
Aufstellung und  
Inbetriebnahme**

Die Metall AG erwägt, für die Produktion von 500.000 Stck. Pleuel pro Jahr, eine neue Fertigungsanlage zur mechanischen Vorbearbeitung zu kaufen.. Allerdings sind die Randbedingungen, die für das Aufstellen, Inbetriebnehmen und Produzieren notwendig sind, noch nicht geprüft. Neben der Produktionshalle steht das Bürogebäude.

**SITUATIONSAUFGABE 3**

Die Unternehmensleitung überträgt H. Meier, dem verantwortlichen Meister in der mechanischen Fertigung die Aufgabe, die Aufstellung der Anlage vor Ort zu koordinieren und zu überwachen.

H. Meier überwacht die anschließende Inbetriebnahme bis zur betriebsfertigen Übergabe.